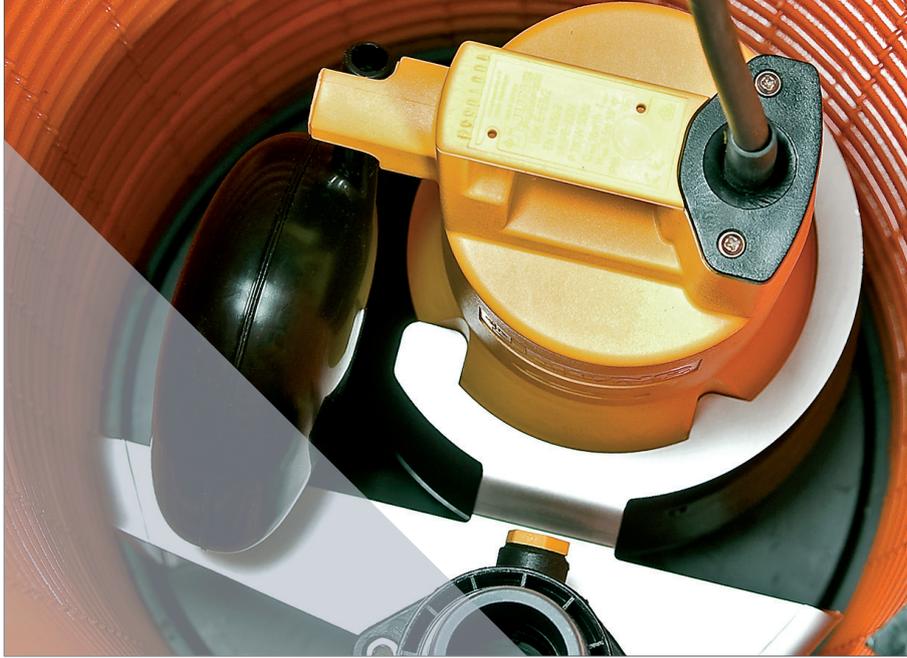


# Drainageset





## Drainageset - all inclusive!

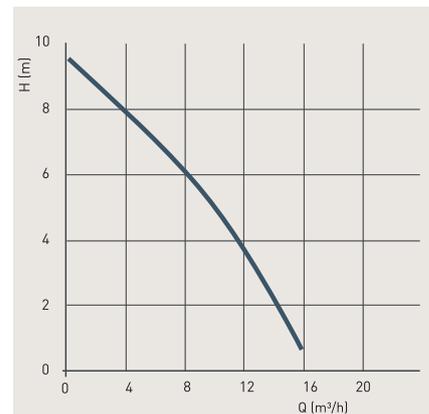
Das Drainageset schützt Ihr Bauwerk vor Feuchtigkeit. Es wird als steckerfertiges Set mit der Drainagepumpe U6 Drain ES geliefert und beinhaltet alle sinnvollen Komponenten, die für die Installation und Inbetriebnahme benötigt werden.

Die leistungsstarke Pumpe fördert verunreinigtes Schmutz- und Grundwasser sowie abrasive Medien. Sie passt in jeden handelsüblichen Schacht ab 280 mm Innendurchmesser. Die Standsicherung fixiert die Pumpe im Schacht und sorgt auch in größeren Schächten für einen sicheren Betrieb.

**Drainageset (Art. Nr. JP43388)**  
**Schlauchset (Art. Nr. JP43550)**  
 bestehend aus 15 m PVC-Spiralschlauch mit lösbarem Bogen zur einfachen Pumpenentnahme (Zubehör).

### Technische Merkmale:

- ▶ **Drainagepumpe U6 Drain ES**  
 max. Förderhöhe ca. 9,5 m  
 max. Förderstrom 15,5 m<sup>3</sup>/h
- ▶ **Geeignet auch für abrasive Medien**  
 durch den Einsatz einer SiC-Gleitringdichtung.
- ▶ **Dauerbetrieb aufgetaucht möglich**  
 durch Motormantelkühlung.
- ▶ **Optimaler Schutz der Pumpe**  
 durch eine Ölkammer als Dichtungsschutz. Der Wicklungsthermostat schützt den Motor vor Überhitzung.



### Lieferumfang

- Drainagepumpe U6 Drain ES
- Sonderschwimmer
- Rückschlagklappe
- Schlauchtülle mit Schelle
- Standsicherung
- 5 m Zugseil
- 20 m Anschlussleitung
- Steuerung Hand/Automatik

Typ	Spannung	Motorleistung P1 / P2	Strom	Freier Durchgang
U6 Drain ES	1/N/PE~230 V	0,75 / 0,49 kW	3,3 A	10 mm

